

Piedmont Lithium: Hervorragende metallurgische Ergebnisse auf Ebene von vorläufiger Machbarkeitsstudie

17.07.2019 | [IRW-Press](#)

- Testarbeiten bestätigen Fähigkeit zur Produktion von hochgradigem Spodumenkonzentrat mit geringen Verunreinigungen
- Fließschema angepasst, um eine Kombination aus DMS- und Flotationsverarbeitung zu integrieren
- Prozesssimulationen basierend auf Testergebnissen unterstützen Designbasis von 85 % Lithiumgewinnung
- Mineralogie weist Spodumen als einziges lithiumhaltiges Mineral in Konzentrat auf
- Optimierung zur weiteren Steigerung der Gewinnungsraten wird im Rahmen der endgültigen Machbarkeitsstudie durchgeführt
- Aktualisiertes Fließschema wird sich in aktualisierter Rahmenuntersuchung widerspiegeln, das in den kommenden 30 Tagen erwartet wird

[Piedmont Lithium Ltd.](#) (Piedmont oder das Unternehmen) freut sich, positive Ergebnisse von metallurgischen Testarbeiten auf Ebene einer vorläufigen Machbarkeitsstudie (Pre-Feasibility Study, die PFS) bekannt zu geben, die an Mischproben von Erzen vom Lithiumprojekt Piedmont (das Projekt) durchgeführt wurden, die in Prüflabors von SGS in Lakefield (Ontario) erstellt wurden.

Schwimm-/Sink-Verfahren (DMS) und Locked-cycle-Flotationstests (LCT) ergaben qualitativ hochwertige Spodumenkonzentratprodukte mit einem Gehalt von über 6,0 Prozent Lithiumoxid, weniger als 1,0 Prozent Eisenoxid und geringfügigen Verunreinigungen aus Mischproben. Die Testergebnisse von Piedmont sind in mehreren Qualitätskategorien mit jenen der gemeldeten Lieferungen von drei aufstrebenden australischen Spodumenproduzenten vergleichbar.

Tab. 1: Ergebnisse von Schwimm-/Sink-Verfahren + Locked-cycle-Flotationstest (Mischprobe 1)

Probe		Zufuhrgehalt Li 20 (%)	Konzentrat -gehalt Li 20 (%)	Fe2O3 (%)	Na2O (%)	K2O (%)	CaO+ MgO + MnO (%)	P2O5 (%)
Mischprobe 1 Piedmont	Pi1,11	6,35	0,93	0,63	0,49	0,96	0,32	
Australischer Produzent 1	NG	6,00	1,20	NG	NG	NG	NG	
Australischer Produzent 2	NG	5,90	1,50	NG	NG	NG	NG	
Australischer Produzent 3	NG	6,10	0,61	0,80	0,76	0,79	0,30	
NG: Nicht gemeldet								

Die Mischproben wurden aufbereitet, um den ungefähren Durchschnittsgehalt des Erzkörpers des Projekts zu schätzen. Die gesamte Lithiumgewinnung während der Testarbeiten für das bevorzugte Fließschema belief sich auf 77 Prozent mit einem Gehalt von 6,35 Prozent Lithiumoxid. Simulationen auf Grundlage der Testergebnisse unterstützen eine allgemeine Gewinnungsrate des Anlagendesigns von 85 Prozent, wenn ein Spodumenkonzentratprodukt mit 6,0 Prozent Lithiumoxid angepeilt wird. Weitere Optimierungen werden in einem zukünftigen Pilot-Testarbeitsprogramm auf Machbarkeitsebene durchgeführt.

Die bevorstehende Aktualisierung der Rahmenuntersuchung des Unternehmens wird das aktualisierte Fließschema enthalten, das während dieses Testarbeitsprogramms entwickelt wurde. Der Vorteil der Integration der DMS-Technologie in das Fließschema besteht in niedrigeren Betriebskosten und einem rascheren Anlauf.

President und Chief Executive Officer Keith D. Phillips sagte: Wir sind mit den Ergebnissen dieses Testprogramms auf PFS-Ebene, das die hervorragende Mineralogie und Metallurgie des Lithiumprojekts Piedmont bestätigt, sehr zufrieden. Wir freuen uns darauf, diese starken Ergebnisse in unserer bevorstehenden Aktualisierung der Rahmenuntersuchung widerzuspiegeln, die auch die im Juni gemeldete, deutlich umfassendere Mineralressource sowie mehrere weitere konstruktive Verbesserungen enthalten wird.

Nach dem Erfolg der metallurgischen Pilot-Testarbeiten im Jahr 2018, die Spodumenkonzentratgehalte von über 6,0 Prozent Lithiumoxid mit einem niedrigen Eisengehalt von weniger als einem Prozent Eisen(III)-oxid ergaben, hat das Unternehmen nun die nächste Phase der metallurgischen Testarbeiten abgeschlossen, die Mischproben vom Erzkörper des Projekts umfasst, wodurch die bisherigen Testarbeiten bestätigt und erweitert wurden.

Diese metallurgischen Testarbeiten der nächsten Phase beinhalteten die Bewertung des Potenzials der DMS-Technologie als Konzentrationsschritt zur Herstellung von qualitativ hochwertigem Spodumenkonzentrat. Flotations-LCT-Testarbeiten wurden auch an den Mischproben durchgeführt, um vorherige Testarbeiten zu verifizieren und die Spodumengewinnungsraten zu schätzen.

Proben mit einem Gewicht zwischen 160 und 220 Kilogramm wurden aus mineralisierten Kernproben, die auf dem unternehmenseigenen Konzessionsgebiet Core gebohrt wurden, zusammengesetzt. Jeder der Mischproben wurde Verdünnungsmaterial zugesetzt, um Proben herzustellen, die für zukünftige Betriebe repräsentativ sind.

Die Proben wurden in der Pilot-DMS-Anlage von SGS Lakefield verarbeitet. Die Proben wurden als grobkörnige Fraktion (6,35 mal 3,3 Millimeter) sowie als feine Fraktion (3,3 mal 1,0 Millimeter) verarbeitet und einer zweiphasigen Abscheidung unterzogen. Ultrafeines Material (1,0 mal null Millimeter) wurde von jeder Probe für Locked-cycle-Flotationstests gesiebt. In DMS-Tests konnten bei Lithiumverlusten von 2,7 bis 4,4 Prozent zwischen 27,8 und 33,8 Prozent Masse abgesondert werden.

Zwischenprodukte der DMS wurden erneut auf minus 3,3 Millimeter gebrochen und erneut verarbeitet. Die beim erneuten Brechen anfallenden Feinmaterialien (minus 1,0 Millimeter) wurden dem ultrafeinen Material zugegeben und mittels Locked-cycle-Flotation verarbeitet. Das erneute Brechen und Verarbeiten von Zwischenprodukten mittels Flotation ermöglicht es Piedmont, eine insgesamt hohe Spodumengewinnungsrate aufrechtzuerhalten.

Beim DMS-Testarbeitsprogramm auf PFS-Ebene wurden variable Techniken zur magnetischen Abscheidung und Beseitigung von Glimmer zwischen Mischproben angewendet. Diese Unterschiede bei den Testarbeiten werden es Piedmont ermöglichen, bis Ende Juli ein Fließschema auf PFS-Ebene zu erstellen. Das bevorzugte Prozessfließschema und die Ergebnisse werden gemeldet.

Abbildung 1 zeigt Fotos der grobkörnigen und feinen DMS-Konzentrate, die unter Anwendung des bevorzugten Prozessfließschemas produziert wurden. Das Spodumenkonzentrat von Piedmont ist im Allgemeinen hellgrün bis weiß gefärbt.

https://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2019/48336/190717 - PFS Level Metallurgical Testwork Results_FINAL_DEPRcom.001.jpeg

https://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2019/48336/190717 - PFS Level Metallurgical Testwork Results_FINAL_DEPRcom.002.jpeg

Abb. 1: Grobkörnige und feine DMS-Endkonzentrate von Mischproben von Piedmont

Ultrafeines Material und DMS-Zwischenprodukte wurden auf 300 Mikrometer gemahlen. Vor der Locked-cycle-Flotation wurde das Flotationszufuhrmaterial einer zweiphasigen Entschlammung und einer

etwa zehnminütigen Hochdruck-Reibungswäsche unterzogen.

Sieben Zyklen an Locked-cycle-Flotationstests, einschließlich einer gröberen Spodumenflotation und dreier Reinigungsphasen, wurden an Variabilitätsproben durchgeführt, wobei die durchschnittlichen Ergebnisse der Zyklen 3 bis 7 gemeldet wurden. Das Spodumenkonzentrat der dritten Reinigung wurde einer magnetischen Abscheidung unterzogen, wobei das nicht magnetische Material als Endkonzentrat gemeldet wurde.

Basierend auf den Ergebnissen der DMS- und Locked-cycle-Flotationstestarbeiten an Mischproben ist das bevorzugte Prozessfließ-Blockdiagramm für das Projekt in Abbildung 2 dargestellt.

https://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2019/48336/190717 - PFS Level Metallurgical Testwork Results_FINAL_DEPRcom.003.jpeg

Abb. 2: Potenzielles Konzentrator-Blockdiagramm mit Schwimm-/Sink- und Flotationskreisläufen

Die Ergebnisse des Schwimm-/Sink-Verfahrens und der Locked-cycle-Testarbeiten am bevorzugten Fließschema sind in Tabelle 2 unten dargestellt.

Tab. 2: Einzelne Ergebnisse für DMS- und LCT-Tests an Mischprobe 1

Probe	Konzentrat gehalt Li2O (%)	Fe2O3 (%)	Na2O (%)	K2O (%)	CaO+ gO + MnO (%)	MP205 (%)
Schwimm-/Sink-V6, 42 erfahren		0,97	0,56	0,45	0,51	0,12
Locked-cycle-Te6, 31 st		0,90	0,68	0,52	1,25	0,46
Kombiniertes Produkt	6,35	0,93	0,63	0,49	0,96	0,32

Über Piedmont Lithium

[Piedmont Lithium Ltd.](#) (ASX: PLL, Nasdaq: PLL) besitzt eine 100-Prozent-Beteiligung am Lithiumprojekt Piedmont (das Projekt) im erstklassigen Zinn-Spodumen-Gürtel von Carolina (der ZSG) sowie entlang des Verlaufs der Minen Hallman Beam und Kings Mountain, die zwischen den 1950ern und 1980ern den Großteil des Lithiums für die westliche Welt lieferten. Der ZSG wird als eines der größten Lithiumgebiete der Welt beschrieben und liegt rund 25 Meilen westlich von Charlotte (North Carolina). Aufgrund seiner günstigen Geologie, der erprobten Metallurgie und des einfachen Zugangs zu Infrastruktur, Strom, F&E-Zentren für Lithium und Batteriespeicher, großen Hightech-Bevölkerungszentren sowie Lithiumverarbeitungseinrichtungen handelt es sich um einen erstklassigen Standort für die Errichtung eines ganzheitlichen Lithiumbetriebs.

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte:

Piedmont Lithium Ltd.
Keith D. Phillips, President & CEO
Tel.: +1 973 809 0505
E-Mail: kphillips@piedmontlithium.com

Anastasios (Taso) Arima, Executive Director
Tel.: +1 347 899 1522
E-Mail: tarima@piedmontlithium.com

Zukunftsgerichtete Aussagen: Diese Pressemitteilung kann zukunftsgerichtete Aussagen enthalten. Diese zukunftsgerichteten Aussagen basieren auf Piedmonts Erwartungen und Annahmen in Bezug auf zukünftige

Ereignisse. Zukunftsgerichtete Aussagen sind notwendigerweise mit Risiken, Unsicherheiten und anderen Faktoren behaftet, von denen viele nicht im Einflussbereich von Piedmont liegen und die dazu führen könnten, dass sich die tatsächlichen Ergebnisse erheblich von solchen Aussagen unterscheiden. Piedmont hat nicht die Absicht, zukunftsgerichtete Aussagen in dieser Meldung nachträglich zu aktualisieren oder zu korrigieren, um damit den Umständen oder Ereignissen nach dem Datum dieser Meldung Rechnung zu tragen.

Vorsorglicher Hinweis für Anleger in den Vereinigten Staaten zu den Schätzungen von gemessenen, angezeigten und abgeleiteten Ressourcen

Die Mineralressource des Konzessionsgebiets Core beim Projekt von 25,1 Millionen Tonnen mit einem Gehalt von 1,13 Prozent Lithiumoxid beinhaltet angezeigte Mineralressourcen von 12,5 Millionen Tonnen mit einem Gehalt von 1,13 Prozent Lithiumoxid sowie abgeleitete Mineralressourcen von 12,6 Millionen Tonnen mit einem Gehalt von 1,04 Prozent Lithiumoxid. Die Mineralressource des Konzessionsgebiets Central von 2,80 Millionen Tonnen mit einem Gehalt von 1,34 Prozent Lithiumoxid beinhaltet angezeigte Mineralressourcen von 1,4 Millionen Tonnen mit einem Gehalt von 1,38 Prozent Lithiumoxid sowie 1,39 Millionen Tonnen mit einem Gehalt von 1,29 Prozent Lithiumoxid.

Das in dieser Präsentation enthaltene Datenmaterial wurde im Einklang mit den Bestimmungen der in Australien geltenden Wertpapiergesetze erstellt, welche sich von den Bestimmungen der in den USA geltenden Wertpapiergesetze unterscheiden. Die Begriffe Mineralressourcen, gemessene Mineralressourcen, angezeigte Mineralressourcen und abgeleitete Mineralressourcen sind australische Begriffe, die gemäß dem Australasian Code for Reporting of Exploration Results, Mineral Resources and Ore Reserves (Ausgabe 2012, der JORC-Code) definiert wurden. Da es sich dabei jedoch um keine begrifflichen Definitionen gemäß dem Industry Guide 7 (SEC Industry Guide 7) des U.S. Securities Act von 1933 in der geltenden Fassung (der U.S. Securities Act) handelt, dürfen diese normalerweise nicht in Berichten und Einreichungen bei der Securities and Exchange Commission (SEC) verwendet werden. Es kann daher sein, dass die in dieser Präsentation enthaltenen Informationen, in denen Piedmonts Rohstofflagerstätten beschrieben werden, nicht mit ähnlichen Informationen vergleichbar sind, wie sie von US-Unternehmen im Einklang mit den Richtlinien der Berichterstattung und Veröffentlichung laut den US-Wertpapiergesetzen und den entsprechenden Normen und Vorschriften veröffentlicht werden. Anleger in den USA werden dringend ersucht, die von Piedmont in Formular 20-F veröffentlichten Daten zu konsultieren. Die entsprechenden Unterlagen können von Piedmont bzw. über das EDGAR-System auf der SEC-Webseite <http://www.sec.gov/> angefordert werden.

Stellungnahme der Sachverständigen: Die Informationen in dieser Pressemitteilung, die sich auf metallurgische Testergebnisse beziehen, basieren auf Informationen, die von Herrn Kiedock Kim, einem Sachverständigen (Competent Person) und einem registrierten Mitglied von Professional Engineers Ontario, einer Recognized Professional Organization (RPO), erstellt oder geprüft wurden, und spiegeln diese wieder. Herr Kim ist Vollzeitmitarbeiter der Primero Group. Herr Kim verfügt über ausreichende Erfahrung, die für diese Art von Mineralisierung und Lagerstätte sowie für seine Tätigkeiten erforderlich ist, um als kompetente Person gemäß der Ausgabe von 2012 des Australasian Code for Reporting of Mineral Resources and Ore Reserves definiert werden zu können. Herr Kim erlaubt das Hinzufügen von Material zu diesem Bericht, das auf seinen Informationen basiert und in Form und Kontext erscheint.

Die Informationen in dieser Pressemitteilung, die sich auf Explorationsziele und Mineralressourcen beziehen, stammen von den ASX-Pressemitteilungen des Unternehmens vom 25. Juni 2019, 24. April 2019 und 6. September 2018, die auf der Website des Unternehmens unter www.piedmontlithium.com abgerufen werden können. Die Informationen in dieser Pressemitteilung, die sich auf das Prozessdesign sowie auf die Investitions- und Betriebskosten der Verarbeitungsanlage beziehen, stammen von den ASX-Pressemitteilungen des Unternehmens vom 13. September und 19. Juli 2018, die auf der Website des Unternehmens unter www.piedmontlithium.com abgerufen werden können. Die Informationen in dieser Pressemitteilung, die sich auf die Bergbautechnik und den Minenplan beziehen, stammen von den ASX-Pressemitteilungen des Unternehmens vom 13. September und 19. Juli 2018, die auf der Website des Unternehmens unter www.piedmontlithium.com abgerufen werden können.

Piedmont bestätigt, dass a) sich das Unternehmen keiner neuen Informationen oder Daten bewusst ist, welche wesentliche Auswirkungen auf das in den ASX-Originalmitteilungen enthaltene Datenmaterial haben würden; b) alle wesentlichen Annahmen und technischen Parameter, die den Mineralressourcen, den Explorationszielen, den Produktionszielen und den von diesen Produktionszielen abgeleiteten prognostizierten Finanzdaten zugrunde liegen und in den ASX-Originalmitteilungen enthalten sind, auch weiterhin gelten und sich nicht wesentlich verändert haben; und c) die Form und der Kontext, in denen die relevanten Gutachten der Sachverständigen in diesem Bericht präsentiert werden, nicht wesentlich von den ASX-Originalmitteilungen abweichen.

Zur Ansicht der vollständigen Original-Pressemeldung in englischer Sprache folgen Sie bitte dem Link:

<https://www.asx.com.au/asxpdf/20190717/pdf/446nx32psmgz90.pdf>

Die Ausgangssprache (in der Regel Englisch), in der der Originaltext veröffentlicht wird, ist die offizielle, autorisierte und rechtsgültige Version. Diese Übersetzung wird zur besseren Verständigung mitgeliefert. Die deutschsprachige Fassung kann gekürzt oder zusammengefasst sein. Es wird keine Verantwortung oder Haftung für den Inhalt, die Richtigkeit, die Angemessenheit oder die Genauigkeit dieser Übersetzung übernommen. Aus Sicht des Übersetzers stellt die Meldung keine Kauf- oder Verkaufsempfehlung dar! Bitte beachten Sie die englische Originalmeldung auf www.sedar.com, www.sec.gov, www.asx.com.au oder auf der Firmenwebsite!

Dieser Artikel stammt von [GoldSeiten.de](https://www.goldseiten.de)

Die URL für diesen Artikel lautet:

<https://www.goldseiten.de/artikel/420055--Piedmont-Lithium--Hervorragende-metallurgische-Ergebnisse-auf-Ebene-von-vorlaeufiger-Machbarkeitsstudie.html>

Für den Inhalt des Beitrages ist allein der Autor verantwortlich bzw. die aufgeführte Quelle. Bild- oder Filmrechte liegen beim Autor/Quelle bzw. bei der vom ihm benannten Quelle. Bei Übersetzungen können Fehler nicht ausgeschlossen werden. Der vertretene Standpunkt eines Autors spiegelt generell nicht die Meinung des Webseiten-Betreibers wieder. Mittels der Veröffentlichung will dieser lediglich ein pluralistisches Meinungsbild darstellen. Direkte oder indirekte Aussagen in einem Beitrag stellen keinerlei Aufforderung zum Kauf-/Verkauf von Wertpapieren dar. Wir wehren uns gegen jede Form von Hass, Diskriminierung und Verletzung der Menschenwürde. Beachten Sie bitte auch unsere [AGB/Disclaimer](#)!

Die Reproduktion, Modifikation oder Verwendung der Inhalte ganz oder teilweise ohne schriftliche Genehmigung ist untersagt!
Alle Angaben ohne Gewähr! Copyright © by GoldSeiten.de 1999-2024. Es gelten unsere [AGB](#) und [Datenschutzrichtlinien](#).